



بسمه تعالی

جناب آقای سلطانی

رئیس محترم اداره نظارت بر ناشران گروه صنعتی و معدنی

با سلام و احترام ، با عنایت به ضرورت برگزاری کنفرانس اطلاع رسانی ، پاسخهای مربوطه به شرح زیر به حضور ایفاد می گردد.
سوال اول) علت زیانده شدن شرکت در فصل پاییز چیست؟ استدلال مدیریت شرکت برای ثبت فروش با حاشیه زیان چه مواردی بوده است؟

پاسخ- همانگونه که مستحضر هستید صورت سود و زیان یکی از صورت های مالی اساسی و مهم است که نتیجه عملکرد یک شرکت را طی یک دوره زمانی مشخص نشان می دهد. به بیان ساده تر صورت سود و زیان خلاصه ای است از درآمدها و هزینه هایی که شرکت در طی دوره مالی مورد نظر محقق میکند. لذا از آنجائیکه فروش شرکت بصورت خطی نمی باشد و با توجه به موارد فوق الذکر همواره برای بدست آوردن سود و زیان یک دوره مالی از ابتدای سال تا منتهی به تاریخی مشخص مد نظر قرار میگیرد و مقایسه یک دوره از یکسال و بدون در نظر گرفتن مقطع زمانی از ابتدای سال ، اطلاعات کاملی را در اختیار استفاده کنندگان قرار نمی دهد .

سوال دوم) آخرین نرخ فروش ارز حاصل از صادرات در چه تاریخی و با چه نرخی بوده است؟

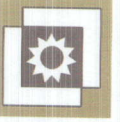
پاسخ- فروش ارز در اواخر اسفند ماه سال ۱۴۰۱ و وفق مقررات و قوانین بانک مرکزی و در راستای رفع تعهدات ارزی صورت پذیرفته است .

سوال سوم) آخرین وضعیت بهره برداری از معدن مهدی آباد را بیان فرمائید

پاسخ- شرکت توسعه معادن سرب و روی مهدی آباد (سهامی خاص) جهت فرآوری خاکهای کم عیار طراحی و از سال ۱۳۹۳ فعالیت تولیدی آن آغاز گردید . معدن سرب و روی مهدی آباد متعلق به دولت بوده و شرکت مذکور از طریق سهمیه و پروانه بهره برداری خود اقدام به تامین خاک از معدن مربوطه می نماید طبق سرمایه گذاری های انجام شده علیرغم اینکه برای دوره تجهیز و بهره برداری ۴ سال زمان مقرر شده بود ولی با برنامه ریزی و تلاش های صورت گرفته این مهم به ۲ سال کاهش پیدا کرده است.

سوال چهارم) جدول زیر در ارتباط با عیار خاک خریداری شده در مقاطع زمانی مشخص شده را تکمیل فرمائید.

پاسخ- عیار خاک خریداری شده توسط این شرکت طی سالهای ۱۳۹۵ تا ۱۴۰۱ بسیار متغیر و متنوع بوده است به طوریکه از عیار ۵ درصد تا عیار ۴۰ درصد تغییر داشته است .



تاریخ:

شماره:

پیوست:

سوال پنجم) ساز و کار قیمت گذاری کنسانتره روی شرکت و نقش عوامل موثر را بیان فرمائید. در صورت داشتن فرمول مشخص، جزئیات آن شرح داده شود.

پاسخ - قیمت فروش محصولات با توجه به عیار و راندمان تولید کنسانتره بر اساس نرخ سرب و روی در LME که تابع قیمت های جهانی است محاسبه و نرخ دلار اعمال و پس از کسر کردن TC و کسر میزان رطوبت موجود در محصول قیمت نهایی بدست می آید..

سوال ششم) در ارتباط با ظرفیت و تولید کنسانتره روی کشور جدول زیر را تکمیل فرمائید. شرکت اصلی و گروه چند درصد بازار کشور را در اختیار دارند؟

پاسخ - در خصوص تولید کنسانتره روی سهم این شرکت و شرکت کیمیا حدودا ۴۸ درصد بازار می باشد و در خصوص حجم واردات و صادرات کل بازار کشور اطلاعات کاملی در دسترس نمی باشد .

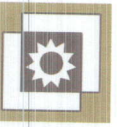
سوال هفتم) در سال ۱۴۰۰ در حدود ۳۶ میلیارد پرداخت نقدی بابت تسهیلات اعطائی به دیگران در جریانات نقد شرکت وجود دارد. علت، شرایط پرداخت و دریافت کننده وجه مذکور را شرح دهید؟

پاسخ - مبلغ فوق بابت فعالیت های در حال توسعه به شرکتهای زیرمجموعه پرداخت شده است که با توجه به اینکه ۱۷ درصد سهام شرکت توسعه معادن سرب و روی مهدی آباد (سهامی خاص) متعلق به این شرکت می باشد و همچنین شایان ذکر است که عمده مبلغ پرداخت شده مربوط به شرکت مذکور است که در سال مالی ۱۴۰۱ و با توجه به افزایش سرمایه شرکتهای فوق الذکر به حساب سرمایه گذاری شرکت منظور گردیده و منابع فوق جهت اعطای تسهیلات به دیگران صرف نگردیده است. ضمنا گروه صنعتی و معدنی زرین قصد دارد شرکت مذکور را در صورتیکه مطابق قوانین و مقررات سازمان بورس واجد شرایط باشد در بازار سرمایه درج و پذیرش نماید .

سوال هشتم) در حال حاضر بر صادرات کنسانتره و شمش روی صادراتی آیا عوارض و مالیاتی دریافت خواهد شد؟

پاسخ - مطابق ماده ۱۴۱ ق.م.م. صددرصد(۱۰۰٪) درآمد حاصل از صادرات خدمات و کالاهای غیرنفتی و محصولات بخش کشاورزی و بیستدرصد(۲۰٪) درآمد حاصل از صادرات مواد خام در صورت رفع تعهد ارزی مشمول مالیات با نرخ صفر می گردد. در صورتیکه صادرات از محل ورود موقت باشد عوارضی ندارد ولی اگر صادرات قطعی باشد مشمول نیم درصد عوارض می گردد.

سوال نهم) علت افزایش موجودی شمش شرکت گسترش صنایع روی ایرانیان در سال ۱۴۰۱ چیست؟ برنامه مدیریت برای موجودی ها را بیان فرمائید.



تاریخ:

شماره:

پیوست:

پاسخ - افزایش موجودی شمش روی شرکت فوق الذکر مربوط به تجمیع تولیدات در دو هفته پایانی سال بوده که موجودی مربوطه نهایتاً تا تاریخ تهیه این نامه بطور کامل به فروش رفته است .

سوال دهم) بازار صادراتی شرکت گسترش صنایع روی ایرانیان کجاست؟

پاسخ - به دلیل امکان بروز مشکلات قانونی بین المللی ناشی از تحریم های ظالمانه برای مشتریان خارجی شرکت از افشا عمومی نام مشتریان خارجی خودداری می گردد لیکن صورت ریز نام مشتریان خارجی و بازارهای هدف در اختیار حسابرسان و بازرسان قانونی شرکت قرار می گیرد .

سوال یازدهم) جدول زیر در ارتباط با عیار کنسانتره خریداری شده شرکت گسترش صنایع روی ایرانیان در مقاطع زمانی مشخص شده را تکمیل فرمائید.

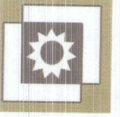
پاسخ- عیار کنسانتره روی خریداری شده توسط شرکت گسترش طی سالهای ۱۳۹۵ تا ۱۴۰۱ بسیار متغیر و متنوع بوده است به طوریکه از عیار ۸ درصد تا عیار ۲۸ درصد تغییر داشته است .

سوال دوازدهم) در ارتباط با ظرفیت و تولید شمش روی و سرب کشور جدول زیر را تکمیل فرمائید. شرکت گسترش صنایع روی ایرانیان چند درصد بازار کشور را در اختیار دارد؟

در سال ۱۴۰۱ مجموعاً مقدار ۷۵/۶۳۱ تن شمش روی در کشور توسط شرکتهای پذیرفته شده در بورس تهران و فرابورس ایران تولید شده است که سهم شرکت گسترش صنایع روی ایران حدوداً ۱۲ درصد بوده است . در خصوص ظرفیت تولید کشور و حجم واردات و صادرات اطلاعاتی در دسترس نمی باشد .

سوال سیزدهم- در پاسخ به سوالات کنفرانس کیمیا عنوان شد که تولید شمش روی با استفاده از روش تشویه مقرون به صرفه نیست، با توجه به اتمام ذخیره خاک اکسیدی معدن انگوران در ۳ سال آینده و مقرون به صرفه نبودن تولید شمش از خاکه سولفیدی، به نظر می رسد شاهد افت شدید تولید شمش در سالهای آتی خواهیم بود. برنامه های شرکت برای جلوگیری از کاهش تولید را به تفصیل توضیح دهید.

پاسخ - در صورتیکه صادرات مواد معدنی سرب و روی انجام نشود و مواد مذکور به شکل اکسیدی و سولفیدی تامین شود امکان تبدیل هر یک از آنها به شمش مقدور می باشد ، لازم بذکر است که در خصوص سرب سولفیدی یکی از شرکتهای گروه به نام ذوبگران رنگین فلز توانایی تبدیل آن به شمش استاندارد را دارا بوده و همچنین دانش و امکانات تبدیل و فرآوری خاک روی سولفور نیز در گروه صنعتی و معدنی زرین مانند شرکت سرب و روی ایرانیان و... وجود دارد. شرکت زرین معدن آسیا نیز با تغییر خط و تکنولوژی در صورت نیاز ، امکان تغییر رفتار و ماهیت خاک و تولید کنسانتره از خاک سولفور را در اختیار خواهد داشت



تاریخ:

شماره:

پیوست:

سوال چهاردهم- TC یا treatment charge در قراردادهای کنسانتره روی و سرب تابع چه متغیرهایی است؟

پاسخ - تابع متغیرهایی منجمله میزان مواد کمکی مصرفی، رفتار خاک (عناصر مزاحم موجود در خاک)، LME، عیار کنسانتره و ... می باشد و سرب و روی در LME تابع معاملات بین المللی بین خریداران و فروشندگان است. از طرفی دیگر TC در عیارهای مختلف لگاریتمی بوده، لذا TC نسبت به هر عیار دارای پایه غیر خطی می باشد.

سوال پانزدهم- نحوه فروش و قیمت گذاری کنسانتره تولیدی به چه شکل است؟ فرمول قیمت گذاری کنسانتره روی و سرب چیست؟

پاسخ- قیمت فروش محصولات با توجه به عیار و راندمان تولید کنسانتره بر اساس نرخ سرب و روی در LME که خود تابع قیمت های جهانی است محاسبه سپس نرخ برابری دلار اعمال و پس از کسر کردن TC قیمت نهایی بدست می آید.

سوال شانزدهم

الف. هزینه احداث یک واحد تشویه (سولفور زدایی) با توجه به ظرفیت تولید کنسانتره روی سولفیدی (و کاهش عیار معادن اکسیدی کشور) چقدر می باشد؟

پاسخ - در حال حاضر به علت گرانی تاسیس و هزینه های بالای ایجاد واحد تشویه (سولفور زدایی) و برای رسیدن به نقطه سر به سر تولید، حدود حداقل ۱۰۰ هزار تن کنسانتره روی سولفور مورد نیاز است که با ظرفیتهای ماده معدنی و تولید کنسانتره موجود در سطح کشور، دست نیافتنی می باشد. همچنین از روش های جایگزین برای سولفور زدایی در فرآیند تولید سرب استفاده می شود و استفاده از روش مزبور مقرون به صرفه نیست.

ب. آیا امکان سنجی طراحی و احداث چنین واحدی صورت گرفته است؟

با توجه به توضیحات بالا و مقرون به صرفه نبودن و همچنین عدم توجیه فنی استفاده از روش تشویه دلیلی برای امکان سنجی طرح مذکور وجود ندارد.

ج. فرصت ها و موانع تبدیل کنسانتره سولفور روی به کنسانتره اکسیدی و شمش را چطور ارزیابی می کنید؟

طرحهای توسعه ای متعددی تهیه و اجرایی شده و در واحدهای مرتبط از طریق سرمایه گذاری در شرکتهای گروه این امر دنبال می گردد و با روشی غیر از روش تشویه اقدام به تولید شمش سرب از کنسانتره سرب شده است.



تاریخ:

شماره:

پیوست:

سوال هفدهم- عیار کنسانتره اکسیدی سرب و روی و کنسانتره سولفور سرب و روی که توسط شرکت به فروش می رسد به تفکیک چقدر است؟

عیار کنسانتره روی و سرب تولیدی با توجه به عیار ماده معدنی دریافتی که سه نوع کم عیار ، متوسط عیار و پر عیار می باشد متغیر و بدین شرح می باشد:

کنسانتره روی اکسیده مابین ۸ تا ۳۵ درصد.

کنسانتره سرب اکسیده حداقل بالای ۵۰ درصد.

کنسانتره روی سولفور مابین ۴۵ تا ۶۰ درصد.

کنسانتره سرب سولفور بالای ۵۰ درصد.

سوال هجدهم- در صورت احداث واحد تشویه، مقدار و هزینه انرژی مصرفی به ازای تشویه هر تن کنسانتره سولفور روی چقدر خواهد بود؟

پاسخ: با توجه به مقرون به صرفه نبودن این روش موضوعیت ندارد .

